HELIOS INSIGHTS

אותו ליקוי.
מועד גילוי שונה.

עד כמה זה משנה?



HELIOS INSIGHTS

אותו ליקוי –
מועד הבדיקה משנה את התוצאה

	גילוי במהלך הייצור (In Process Inspection)	גילוי לאחר סיום הייצור (Final Inspection)
		
היקף הכמות שכבר יוצרה	חלק מההזמנה	כל ההזמנה או רובה
מרחב הפעולה	ניתן לבצע פעולות מתקנות ולהשפיע על המשך הייצור	פעולות מתקנות נדרשות לאחר שהייצור כבר הושלם
השפעה אפשרית	השפעה מוגבלת יותר על לוחות הזמנים והעלויות	השפעה משמעותית יותר על לוחות הזמנים והעלויות

פעולות מתקנות יכולות לכלול, למשל:

- תיקון הליקוי
- התאמת תהליך הייצור
- החלפת רכיבים או חומרים
- בדיקה חוזרת לאחר התיקון

הפעולה המתאימה תלויה בסוג הליקוי, בחומרתו ובמאפייני המוצר.

HELIOS INSIGHTS

מה כוללת בדיקה במהלך הייצור?

(In Process Inspection)

הבדיקה מתבצעת כאשר הייצור כבר החל, אך ההזמנה עדיין לא הושלמה. כך ניתן לבחון את המוצרים שכבר יוצרו, את תהליך הייצור ואת התאמתם לדרישות – בזמן שבו עדיין ניתן להשפיע על המשך הייצור.



המטרה אינה רק לבדוק את מה שכבר יוצר,
אלא גם **לזהות חריגות לפני** שהן משפיעות על יתר ההזמנה.

HELIOS INSIGHTS

האם בודקים את כל המוצרים?
בדרך כלל לא.

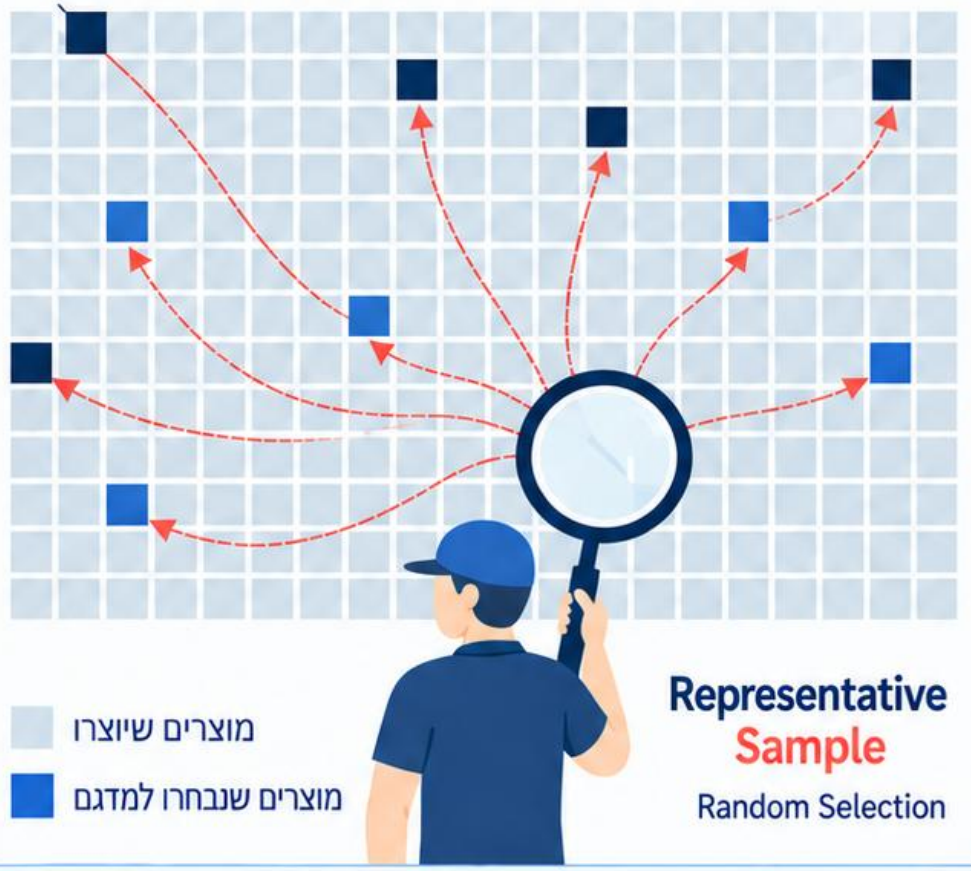
ברוב המקרים, **In Process Inspection** מבוססת על בדיקת **מדגם אקראי ומייצג** של מוצרים שכבר יוצרו.

גודל המדגם נקבע בהתאם **לתקני דגימה מקובלים** (Sampling Standards), ISO 2859-1 / ANSI/ASQ Z1.4, ובהתאם לגודל ההזמנה ולרמת הבדיקה.

חשוב להדגיש:
בודק האיכות בוחר את היחידות שייכללו במדגם – ולא המפעל.

המטרה היא לקבל תמונה מייצגת של איכות הייצור, ולא להסתמך על יחידות שנבחרו מראש על ידי הספק.

כך זה עובד בפועל



בשורה התחתונה:
המטרה אינה לבדוק כל מוצר, אלא לבדוק **מדגם מייצג** שנבחר **באופן אקראי**, כדי לקבל החלטה מושכלת לגבי מצב הייצור.

HELIOS INSIGHTS

מה עושים עם ממצאי הבדיקה?

מטרת ה In Process Inspection אינה רק לאתר ליקויים,
אלא לאפשר **קבלת החלטות** בזמן שהייצור עדיין נמשך.



התובנה המרכזית:

בדיקה מייצרת מידע. הערך העסקי נוצר בהחלטה שמתקבלת בעקבותיו.
הפעולה המתאימה נקבעת בהתאם לסוג הליקוי, חומרתו, מאפייני המוצר ודרישות הלקוח.

HELIOS INSIGHTS

האם כדאי לבצע In Process Inspection בכל פרויקט?

לא בהכרח.

ההחלטה צריכה להתבסס על רמת הסיכון ומאפייני הפרויקט.

ככל שהסיכון גבוה יותר,
כך עולה הערך האפשרי של נקודת בקרה נוספת במהלך הייצור.



המטרה אינה לבצע יותר ביקורות –
אלא לבצע את הביקורת המתאימה, בזמן המתאים.

HELIOS INSIGHTS

מה המשמעות עבור היבואן?

הערך של **In Process Inspection** הוא האפשרות לקבל **תמונת מצב על הייצור** לפני שההזמנה כולה הושלמה.

משמעות הדבר עבור היבואן היא יותר מידע, בזמן שבו עדיין ניתן לבחון את הממצאים ולהחליט כיצד נכון להמשיך.



להתאים את הבקרה לפרויקט

לא כל מוצר, ספק או הזמנה דורשים אותה נקודת בקרה. הבדיקה צריכה להתאים לרמת הסיכון ולמטרות הפרויקט.



להחליט על בסיס מידע

להבין את משמעות הממצאים ולקבל החלטות – להמשיך, לבצע תיקונים, לבדוק מחדש או לעצור במידת הצורך.



לראות מוקדם יותר

לקבל מידע על איכות הייצור, חומרים, תהליכים והתאמה למפרט – בזמן שהתהליך עדיין נמשך.

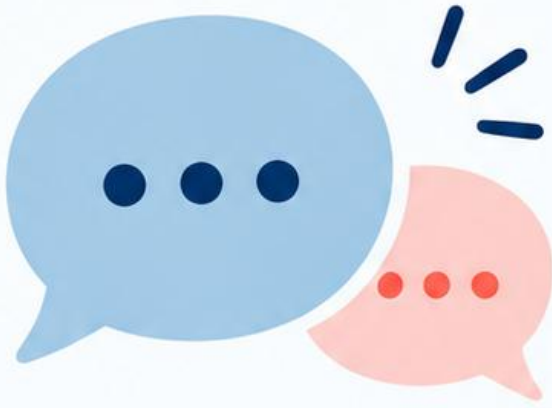


התפקיד של HELIOS

בהליוס אנו בוחנים את מאפייני המוצר, הספק והפרויקט, ומתאימים את נקודות הבקרה ואת היקף הבדיקה לרמת הסיכון ולצרכים של הלקוח.

המטרה אינה לבצע יותר בדיקות –
אלא לקבל את המידע הנכון,
בזמן שבו הוא יכול לסייע בקבלת החלטה.

HELIOS INSIGHTS



השיחה לא מסתיימת כאן.

יש היבט בנושא בקרת איכות במהלך הייצור שהייתם רוצים שנרחיב לגביו?

כתבו לנו בתגובות – נשמח להתייחס לנושאים שיעלו ולשלב אותם בתכנים הבאים.



הפוסט היה רלוונטי עבורכם?

שתפו אותו עם מי שעשוי למצוא בו ערך.



כתבו לנו בתגובות

נשמח לשמוע את דעתכם, לענות על שאלות ולהתייחס להיבטים נוספים שמעניינים אתכם.